

# Anforderung zur Musterbearbeitung

# Weber

METALLBEARBEITUNGS GMBH & CO. KG

## Weber Metallbearbeitungs- GmbH & Co. KG

z.Hd.: Hr. Michael Chwat

Schmalenhofer Str. 59  
D – 42551 Velbert

Tel.: 02051-253255  
Fax: 02051-24772

<http://www.weber-velbert.de>  
email: [chwat@weber-velbert.de](mailto:chwat@weber-velbert.de)

Absender: \_\_\_\_\_  
 Straße: \_\_\_\_\_  
 PLZ, Ort: \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Abteilung: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
 Telefax: \_\_\_\_\_  
 Datum: \_\_\_\_\_  
 ausgefüllt von: \_\_\_\_\_

### Informationen zur Kostenlosen Musterbearbeitung

Um Ihnen bei unserer Musterbearbeitung das gewünschte Bearbeitungsergebnis vorlegen zu können, bitten wir Sie, dieses Blatt sorgfältig auszufüllen und uns mit den Werkstücken zuzusenden.

Im voraus vielen Dank für Ihre Mitarbeit.

### Wir stellen besondere Anforderungen an:

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Handfreundlichkeit   | <input type="checkbox"/> galvanikreife Oberfläche |
| <input type="checkbox"/> Entgratung           | <input type="checkbox"/> Oberfl.-rauhigkeit       |
| <input type="checkbox"/> Kantenverrundung     | <input type="checkbox"/> Ra/Rz =                  |
| R = mm  |   |
| <input type="checkbox"/> Entzundern           | <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz         |
| <input type="checkbox"/> Beseitigen v. Riefen |   |
| <input type="checkbox"/> saubere Oberflächen  |   |
| <input type="checkbox"/> Helligkeit           | <input type="checkbox"/>                          |
| <input type="checkbox"/> Glanz                |   |

**! Bitte legen Sie ein Leitmuster bei !**

### Allgemeine Angaben:

- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Neuanwendung                               | Werkstück                          |
| <input type="checkbox"/> Ergänzungsvers.<br>letzter Versuch<br>Nr.: | Werkstoff<br>Abmessung<br>mm<br>kg |

### Herstellungsverfahren:

- |                                 |                                     |                                    |
|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> drehen | <input type="checkbox"/> stanzen    | <input type="checkbox"/> pressen   |
| <input type="checkbox"/> fräsen | <input type="checkbox"/> tiefziehen | <input type="checkbox"/> Druckguß  |
| <input type="checkbox"/> bohren | <input type="checkbox"/> gießen     | <input type="checkbox"/> Sonstige: |

### Zu bearbeitende Menge:

#### Stückzahlen

Pro  Tag/  Monat: Stück

#### Schüttvolumen

Pro  Tag/  Monat: kg

### Werkstückbearbeitung zur Zeit:

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> manuell       | <input type="checkbox"/> gleitschleifen mit: |
| <input type="checkbox"/> strahlen      | Maschine:                                    |
| <input type="checkbox"/> polieren      | Schleifkörper:                               |
| <input type="checkbox"/> bandschleifen | Compound:                                    |
| <input type="checkbox"/>               | Laufzeit:                                    |

### Bemerkung: